

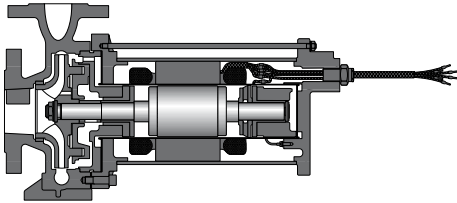


FÜR SICHERE KÄLTE- UND KÜHLKREISLÄUFE

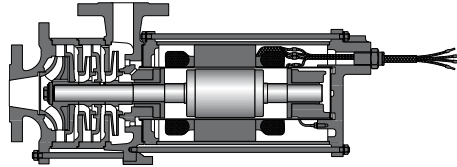
Hermetische Kreiselpumpen für CO₂-Anwendungen in der Kältetechnik

- 40 bar Ausführung
- ein- und mehrstufige Ausführungen
- 100 % dicht
- niedriger Geräuschpegel
- geringe Wartungskosten
- hohe Verfügbarkeit, lange Lebensdauer
- schnelle Lieferzeiten

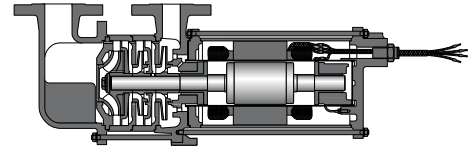
Hermetische Kreislumpumpen für CO₂-Anwendungen in der Kältetechnik



Modellreihe CNF



Modellreihe CAM



Modellreihe CAMR

Einsatzbereiche

| | |
|-----------------------|---------------------------------|
| ■ Nenndruck | 40 bar |
| ■ Abpressdruck | 60 bar |
| ■ Betriebstemperatur* | -50 °C bis -5 °C |
| ■ Förderstrom | bis 50 m ³ /h |
| ■ Förderhöhe | bis 130 m Fls |
| ■ Flansche | nach DIN EN 1092-2 PN 40 Form D |

* höhere oder tiefere Temperaturen sind auf Anfrage möglich

Referenzen in der Kältetechnik

JOHNSON CONTROLS INTERNATIONAL, Amberger Kühltechnik GmbH, AXIMA REFRIGERATION GmbH, FKW GmbH, HARIG GmbH, Hof Sonderanlagenbau GmbH, Huppmann AG, Kreuzträger Kältetechnik GmbH & Co. KG, KTI - Plersch Kältetechnik GmbH, Kühlanlagenbau Nord GmbH, Linde AG, TLB Tiefkühl-Lager-Betriebs GmbH, GEA Grecco Kältetechnik A/S, AIR LIQUIDE, GEA Matal, Teknotherm A/S, Walter Wettstein AG, GTI Koudetechnik B.V., ...

Für weitere Informationen steht Ihnen unser technischer Verkauf gerne zur Verfügung.



HERMETIC-Pumpen GmbH · D-79194 Gundelfingen
hermetic@hermetic-pumpen.com · www.hermetic-pumpen.com