

D/08/2013

UMWELTSCHUTZ IN DER ANWENDUNG UND DER PRODUKTION: ISO 14001 ZERTIFIZIERUNG FÜR HERMETIC-PUMPEN GMBH

Die Spaltrohrmotorpumpe ist seit mehr als fünfzig Jahren weltweites Synonym für das sichere Fördern von Medien, die im Falle einer Leckage umweltzerstörende oder auch lebensbedrohliche Folgen haben könnten. Die leckagefreie Konstruktion, Verzicht auf konventionelle Wellendichtungen plus die typische doppelte Sicherheitshülle, bieten dem Anwender die bestmögliche Absicherung gegen Havarien durch den Austritt des Fördermediums.

Der berührungsfreie Betrieb zeichnet HERMETIC Pumpen aus. Diese Eigenschaft resultiert in langen Standzeiten und weitestgehender Verschleißfreiheit. Eingesparte Verschleiß- und Ersatzteile, die gar nicht erst produziert werden müssen, sparen Ressourcen und Energie. Mit der Entwicklung und der Fertigung von umweltschonenden Technologien und Pumpen leistet HERMETIC damit einen wichtigen Beitrag zum Schutz der Umwelt.

Seit Jahren wird auch der Produktionsprozess immer weiter im Hinblick auf den Umweltschutz optimiert. Für diese kontinuierlichen Bemühungen wurde HERMETIC-Pumpen GmbH im Mai dieses Jahres die Zertifizierung gemäß ISO 14001 überreicht. Teil der Zertifizierung ist ein nachhaltiges Konzept zur Ressourcenschonung, Minimierung der eingesetzten Mittel wie Strom, Metall, Schmier- und Kühlstoffe, sowie eine umfassende Strategie für Recycling und Müllvermeidung.

Bei der Entwicklung der HERMETIC Produkte sind umweltfreundliche Gestaltung, technische Sicherheit und Gesundheitsschutz feste Zielgrößen. „Durch den Einsatz bestverfügbarer Technik und Optimierung unserer Produktionsprozesse reduzieren wir die Schadstoffemissionen“, so Nicolaus Krämer, Vorsitzender der Geschäftsführung der in Gundelfingen ansässigen Firma.

Zeitgleich zu der Neuzertifizierung gemäß ISO 14001 hinsichtlich des Umweltmanagements wurde HERMETIC auch vom TÜV Süd das Qualitätsmanagementsystem in Übereinstimmung mit ISO 9001 wiederholt bestätigt.

