

## Mehr Komfort und kurze Lieferzeiten: HERMETIC ist an Ihrer Seite!

---

### *Liebe Kunden, liebe Geschäftspartner,*

die sichere Förderung natürlicher Kältemittel, Anlagen mit maximaler Effizienz und niedrigsten Lebenszykluskosten, eine schnelle, digitale Komponentenselektion und kurze Lieferzeiten – bei der Planung von Kälteanlagen kommt es auf viele Faktoren an.

Gut zu wissen, einen Kältemittelpumpen-Partner zu haben, der Sie nicht nur technologisch und wirtschaftlich weiterbringt, sondern der auch in Krisenzeiten verlässlich an Ihrer Seite steht. Mit neuen, bequemen digitalen Angeboten und der persönlichen Nähe, wenn Ihr Anlagenprojekt die technische Beratungsqualität unserer Experten braucht.

Lesen Sie hier unsere aktuellen News.

---



### *Gut zu wissen: gewohnt hohe Liefertreue und kurze Lieferzeiten*

Ob Neuprojekt oder Sicherung des Betriebs bei einem Pumpenausfall – Sie können weiterhin mit einer schnellen Lieferzeit und einer nahezu 100%igen Liefertreue rechnen.

Weil eine hohe Kundenzufriedenheit für uns nicht nur ein leeres Versprechen ist, haben wir weltweit unsere Lager an Einzelteilen und standardisierten Kältemittelpumpen erhöht. So können wir eventuellen Engpässen zuvorzukommen und Ihnen umfassende Sicherheit bieten - von der Anlagenplanung bis zum Betrieb.

Unsere Lieferzeiten bleiben niedrig wie immer:

- Standardpumpen: 3 Wochen / 1 Woche im Notfall
- Variantenpumpen: 6–10 Wochen (abhängig vom Pumpenaufbau)
- ETO Pumpen: ca. 12 Wochen, nach Abklärung

**Für die ganz Eiligen:** Gelangen Sie direkt zu unserem Online-Auslegungstool. Finden Sie Ihre optimale Kältemittelpumpe in weniger als 2 Minuten!

[Jetzt starten](#)





---

### *Baltische Green Group setzt bei CO<sub>2</sub> / NH<sub>3</sub> Kaskadenanlagen auf HERMETIC Pumpen*

Hohe Kühlkapazitäten, niedrige Lebenszykluskosten und höchste Hygiene- und Sicherheitsstandards – die Lebensmittelproduktion und -lagerung stellt höchste Anforderungen an die Kälteanlagen. Deshalb setzt die Green Group, einer der führenden Kälteanlagenbauer in den baltischen Staaten bei der Lieferung von CO<sub>2</sub> / NH<sub>3</sub> Kaskadenanlagen auf Spaltröhrenmotorpumpen von HERMETIC. Einsatzfelder sind Fleisch-, Fisch- und Milchverarbeitungsunternehmen, Brauereien, Obst- und Gemüselager sowie Anlagen für das Einfrieren von Pilzen und Beeren.

#### **Gut beraten – mit den besten MTBF-Werten**

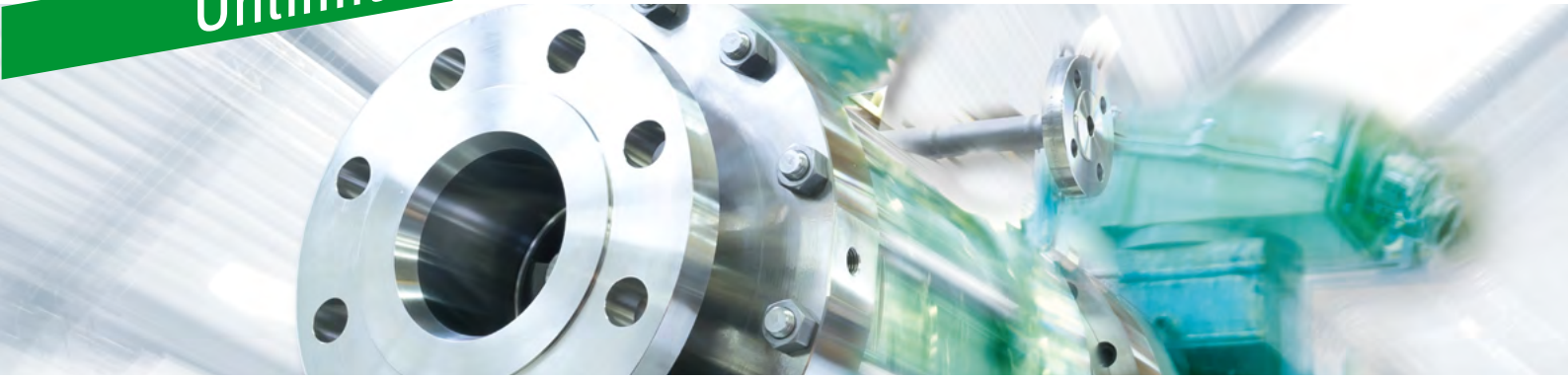
Ausschlaggebend für die Wahl von HERMETIC Pumpen war nicht nur die vollkommen leckagefreie Technologie mit den vergleichsweise besten MTBF-Werten. Entscheidend war auch die Qualität der technischen Beratung einschließlich der persönlichen Nähe und Erreichbarkeit unserer Experten in der Phase der Anlagenplanung sowie die schnellen Lieferzeiten.

#### **Gechillt bleiben – dank der perfekten Wahl**

So vielfältig wie die Anforderungen in der Lebensmittelkühlung sind auch die Kältemittelpumpen von HERMETIC. Im NH<sub>3</sub> Kreislauf einer 970kW Kaskadenanlage für die Beerenverarbeitung spielt beispielsweise eine CNF40–160 mit AGX3.0 ihre volle Souveränität aus – und das als Standard schnell und kostengünstig lieferbar.

Lesen Sie mehr im **ausführlichen Applikationsbericht**.

[Jetzt downloaden](#)



### *Weichen für die Zukunft gestellt: Lean Production für noch schnellere Lieferzeiten*

#### **Neue, effiziente Produktionsprozesse für die industrielle Kältetechnik**

Mit der Konzeption und Implementierung neuer Produktionsstandards und -prozesse hat HERMETIC seine Effizienz und Produktivität in der Kältemittelpumpenfertigung weiter erhöht.

#### **Einzigartig: Über 400 Pumpenvarianten**

Ausgelegt für alle Anwendungsfälle (NH<sub>3</sub>, CO<sub>2</sub>, Wasser-Glykol-Gemische, synthetische Öle) bietet HERMETIC die marktweit größte Variantenvielfalt für die Kälteindustrie. Wie das geht? Mit standardisierten Baugruppen und Komponenten, einem automatisierten, softwarebasierten Auslegungsprozess und der Umstellung auf wertstromorientierte Fertigung.

#### **Wissenswert:**

- Die 24 gängigsten Standardpumpen erhalten Sie in 15 Arbeitstagen
- Expresslieferungen sind auf Kundenwunsch möglich
- Alle 400 Variantenpumpen sind mit einer durchschnittlichen Lieferzeit von sechs Wochen erhältlich
- Selbstverständlich fertigen wir auch ETO Systeme nach Ihren individuellen Vorgaben
- Jede Pumpe wird automatisch getestet und erfüllt ausnahmslos die hohen HERMETIC Qualitätsstandards einschließlich des einzigartigen [ZART®-Prinzips](#) (Zero Axial and Radial Thrust)



---

### *CHILLVENTA goes digital – und HERMETIC ist dabei!*

Die Chillventa findet erst 2022 wieder in Nürnberg statt – 2020 wird virtuell! Und selbstverständlich ist auch HERMETIC dabei. Freuen Sie sich auf digitale Tools und News rund um die leckagefreien und wartungsarmen Spaltrohrmotorpumpen von HERMETIC!

Auch wenn mit dem neuen, digitalen Messeformat sicher vieles anders wird – eines bleibt immer gleich – mit persönlicher Beratung und unserem technischen Know-how stehen wir eng an Ihrer Seite. Lassen Sie sich überraschen!

### **Aktuell: CO<sub>2</sub> in der Kältetechnik – HERMETIC Whitepaper lesen**

Um Ihnen die Wartezeit bis zur virtuellen Weltleitmesse für die Kältetechnik vom 13. bis 15. Oktober 2020 zu verkürzen, können Sie direkt online in unserem Whitepaper rund um das Thema [CO<sub>2</sub> in der Kältetechnik](#) stöbern.

[Folgen Sie uns auf LinkedIn](#)

---

### *Zertifizierte Qualität*

Spaltrohrmotorpumpen von HERMETIC sind für höchste Qualität und Sicherheit bekannt. Dies bescheinigen uns zahlreiche internationale Zertifizierungen. Dazu gehören unter anderem

- ISO 9001 / ISO 14001
- CSA Zertifikat
- Hapag Lloyd Zertifikat
- RMRS Zertifikat
- TR Zertifikat für Weißrussland, Kasachstan und Russland

Ihr Zertifikat ist nicht dabei? Dann schreiben Sie uns an [sales-support@hermetic-pumpen.com](mailto:sales-support@hermetic-pumpen.com).

---

### **Impressum**

HERMETIC-Pumpen GmbH  
Gewerbestr. 51 · 79194 Gundelfingen · Deutschland  
phone +49 761 5830-0 · [hermetic@hermetic-pumpen.com](mailto:hermetic@hermetic-pumpen.com) · [www.hermetic-pumpen.com](http://www.hermetic-pumpen.com)  
Geschäftsführer: Nicolaus Krämer (CEO, COO), Christiane Krämer (CFO), Sebastian Dahlke (CCO)  
Umsatzsteueridentnummer: DE 142212033 · Registergericht Freiburg HRB 365