

V-LINE EXPERTENTOOL

Mit wenigen Klicks zur Auswahl der passenden Spaltrohrmotorpumpe

WELTMARKTFÜHRER

Global führend im Segment hermetische Kreiselumpen

HERMETIC E-LINE

Hochdruck für die Dieselschwefelung

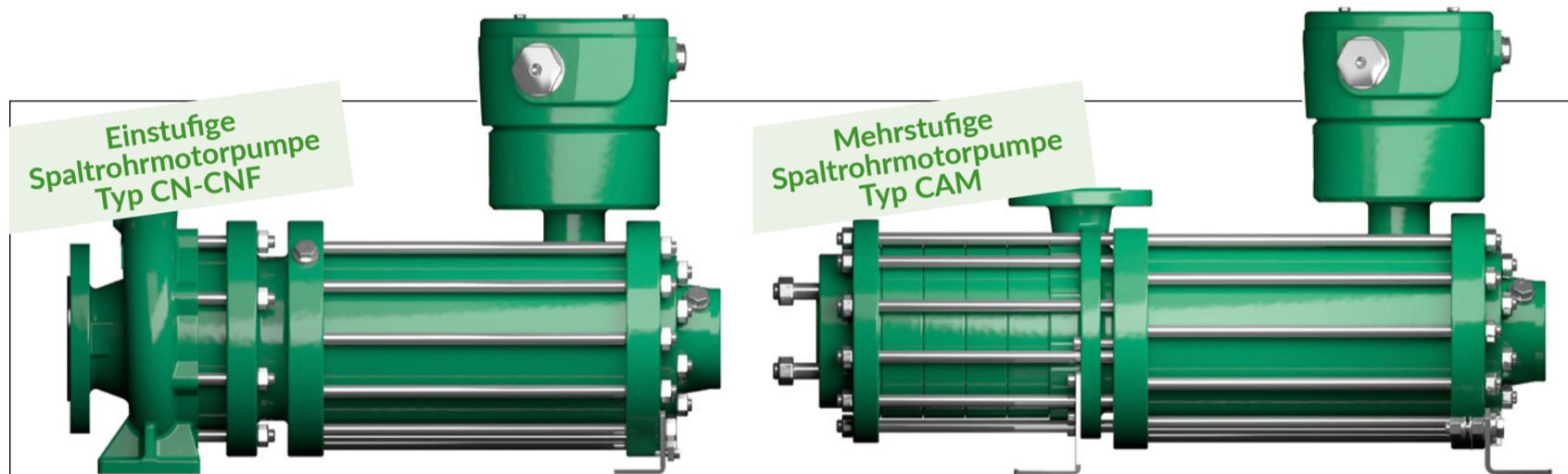
Die neue HERMETIC V-Line

Modular konfigurierbare Spaltrohrmotorpumpen für Chemie und Petrochemie

Mit der Neugliederung unseres Pumpenportfolios haben wir unser Angebot an Spaltrohrmotorpumpen konsequent auf die Marktanforderungen ausgerichtet. Der Produktbereich „V-Line“ bündelt ein- und mehrstufige Spaltrohrmotorpumpen für gängige Anforderungen in Chemie und

Petrochemie. Damit bieten wir Ihnen über einen breiten Anwendungsbereich hinweg vordefinierte, individuell konfigurierbare Pumpenvarianten mit optimierten Lieferzeiten von 8-12 Wochen. Alle V-Line Spaltrohrmotorpumpen erfüllen ausnahmslos unsere hohen HERMETIC Qualitätsstandards

einschließlich des einzigartigen ZART®-Prinzips (Zero Axial and Radial Thrust). Ein innovatives Experten-Tool ermöglicht Ihnen die Konfiguration mit wenigen Klicks.



Einstufige Spaltrohrmotorpumpe Typ CN-CNF

Mehrstufige Spaltrohrmotorpumpe Typ CAM

Betriebsdaten der V-Line

Fördermenge [Q]: 1,0 bis 130 m³/h
 Förderhöhe [H]: 12 bis 295 m
 Abgabeleistung [P2]: 8 bis 48 kW
 Förderguttemperatur [t]: -40°C bis +120°C
 Betriebsdruck: bis 40 bar

Das V-Line Expertentool

Über unser Online-Tool* können Sie zahlreiche Pumpen-Motor-Kombinationen mit wenigen Klicks konfigurieren: ► vline.hermetic-tools.de

Die HERMETIC V-Line im Überblick

Die HERMETIC V-Line haben wir ganz auf eine schnelle, bedarfs- und preisoptimierte Lieferung von Spaltrohrmotorpumpen für gängige Anwendungsbereiche in Chemie und Petrochemie ausgerichtet. Zur Auswahl stehen Ihnen zahlreiche Varianten mit unterschiedlichen Hydrauliken, Motorleistungen und Werkstoffausführungen einschließlich der passenden Überwachungstechnik.

Preislich attraktiv & schnell verfügbar

Ganz nach dem modularen Ansatz des Anlagenbaus lässt Sie die V-Line mit ihren standardisierten Baugruppen und darauf ausgerichteten Fertigungs- und Logistikabläufen von äußerst kurzen Lieferzeiten profitieren: Sie erhalten eine V-Line Pumpe innerhalb von 8-12 Wochen ab Bestellung – und das zu attraktiven preislichen Konditionen. Damit ist unsere hochentwickelte Spaltrohrmotorpumpen-Technologie, die bisher vor allem in maßgefertigten High-End-Lösungen zum Einsatz kommt, für viele weitere Anwendungsfelder technologisch wie wirtschaftlich eine lohnende Wahl.

100 % HERMETIC Qualität

Wie alle Spaltrohrmotorpumpen von HERMETIC bietet die V-Line die gleichen HERMETIC Technologien einschließlich des einzigartigen ZART®-Prinzips (Zero Axial and Radial Thrust). Alle Pumpen erfüllen ausnahmslos die hohen HERMETIC Qualitätsstandards. Der modulare Pumpenaufbau sichert dabei eine hohe Ersatzteilverfügbarkeit.

Expertentool für einfache Online-Konfiguration

Die Konfiguration und Auswahl der passenden Spaltrohrmotorpumpe können Sie über unser eigen entwickeltes HERMETIC (V-Line) Expertentool selbst vornehmen. Die innovative, Browser-basierte Software zeigt Ihnen mit wenigen Klicks, welche Pumpe die richtige ist. Und mehr noch: Basierend auf Betriebspunkt und Fördermitteldaten ermöglicht das Expertentool über eine Echtzeitsimulation auch eine Optimierung Ihrer Auslegungsparameter. Testen Sie es gleich hier: vline.hermetic-tools.de



Sie interessieren sich genauer für die V-Line oder haben Fragen zu unserem Expertentool?

Ihr HERMETIC Ansprechpartner:
Dominik Hegen
 Produkt Manager V-Line
 Tel. +49 761 5830-323
hegen.dominik@hermetic-pumpen.com

*Systemvoraussetzungen: Google Chrome ab 68+ / Firefox 6.0 / Edge 17 / Safari 11, Auflösung mind. 1280x800



Vom Ein-Mann-Betrieb zum Weltmarktführer

HERMETIC zählt zu den Weltmarktführer-Champions 2018

Mit sicheren und langlebigen Pumpen für extremste Einsatzbereiche und gefährlichste Fördermedien haben wir uns weltweit einen Namen gemacht. Jetzt wurde HERMETIC erstmals in den renommierten Weltmarktführer-Index der Universität St. Gallen aufgenommen, wie das Magazin WirtschaftsWoche Ende Januar bekannt gab. Die Auszeichnung erhielten 450 Unternehmen, die es geschafft haben, in ihrer Branche die Nummer 1 zu werden. HERMETIC wurde zum Weltmarktführer-Champion im Segment hermetische Kreiselpumpen (Spaltrohrmotorpumpen) gekürt.



„Wir freuen uns sehr über diese Auszeichnung und verstehen sie als Ansporn, unsere Position als traditionsreiches und zugleich innovatives Unternehmen kontinuierlich weiterzuentwickeln. Dass wir zum Weltmarktführer für hermetische Kreiselpumpen gekürt wurden, zeigt uns, dass wir mit unserem Fokus auf unsere Kernkompetenzen Qualität, Präzision und Sicherheit in Verbindung mit unserer strukturierten Wachstumsstrategie richtig liegen.“

CCO Sebastian Dahlke

Was uns antreibt ist die Leidenschaft für Pumpentechnik

Mit kostbarem Traubensaft fing alles an: Im Jahr 1866 entwickelte Wilhelm Lederle in Endingen am Kaiserstuhl die erste Handweinpumpe. Aus der von ihm gegründeten „Mechanischen Werkstätte“ gingen zahlreiche wegweisende Pumpenmodelle hervor. Heute dreht sich alles um das Fördern wertvoller, kritischer und gefährlicher Flüssigkeiten mittels Spaltrohrmotorpumpen. Die Leidenschaft für Pumpentechnik prägt unser Unternehmen seit mehr als 150 Jahren und ist der Motor, der uns an die Weltspitze gebracht hat. Bisher wurden über 280.000 HERMETIC Pumpen weltweit für schwierigste Förderaufgaben eingesetzt.

Über den Weltmarktführer-Index

Als Weltmarktführer werden – je nach Index – bis zu 1.500 Unternehmen in Deutschland, Österreich und der Schweiz bezeichnet. Der Weltmarktführer-Index, der von der Universität St. Gallen und der Akademie deutscher Weltmarktführer (ADWM) erstellt wird, weist die strengsten Kriterien auf und ermittelt die Weltmarktführer in einem wissenschaftlichen Prozess. Nur 450 Unternehmen schaffen den Sprung in das begehrte Ranking, das jedes Jahr von der WirtschaftsWoche veröffentlicht wird.

Mehr: www.weltmarktfuehrerindex.de



High-Tech für die Dieselschwefelung

HERMETIC E-Line: Höchste Sicherheit bei 112 bar und 405°C im Raffinerieprozess

Beim Bau einer neuen Dieselschwefelungsanlage vertraut eine namhafte chinesische Raffinerie auf die Spaltrohrmortertechnologie von HERMETIC. Exakt nach den Kundenanforderungen entwickelt, sorgt die Pumpenlösung der E-Line für höchste Sicherheit und Zuverlässigkeit bei extremen Systemdrücken und Temperaturen.

Das Verfahren zur Schwefelung von Diesel beinhaltet einen Hydrierprozess, bei dem Systemdrücke von über 100 bar und Temperaturen von über 400°C zu beherrschen sind. Schon kleinste Leckagen können fatale Brände auslösen. Bei der Reaktorzirkulationspumpe, deren Anforderungen an die Förderleistung bei 1.000 m³/h bei einer Förderhöhe von 65 m liegen, verließ sich eine namhafte Raffinerie in China auf die hohe HERMETIC Qualität und das Know-how unserer Ingenieure.

HERMETIC E-Line: Maßgeschneidertes Unikat

Im Bereich E-Line ist jede Pumpe ein Unikat, das vollständig an Ihre Prozessbedingungen angepasst wird. Unser Engineering Know-how, jahrzehntelange Erfahrung mit den unterschiedlichsten Anwendungen und ein ausgereifter Entwicklungsprozess garantieren ein maßgeschneidertes Produkt, das erfüllt, worauf es ankommt: Verfügbarkeit bei höchster Sicherheit.

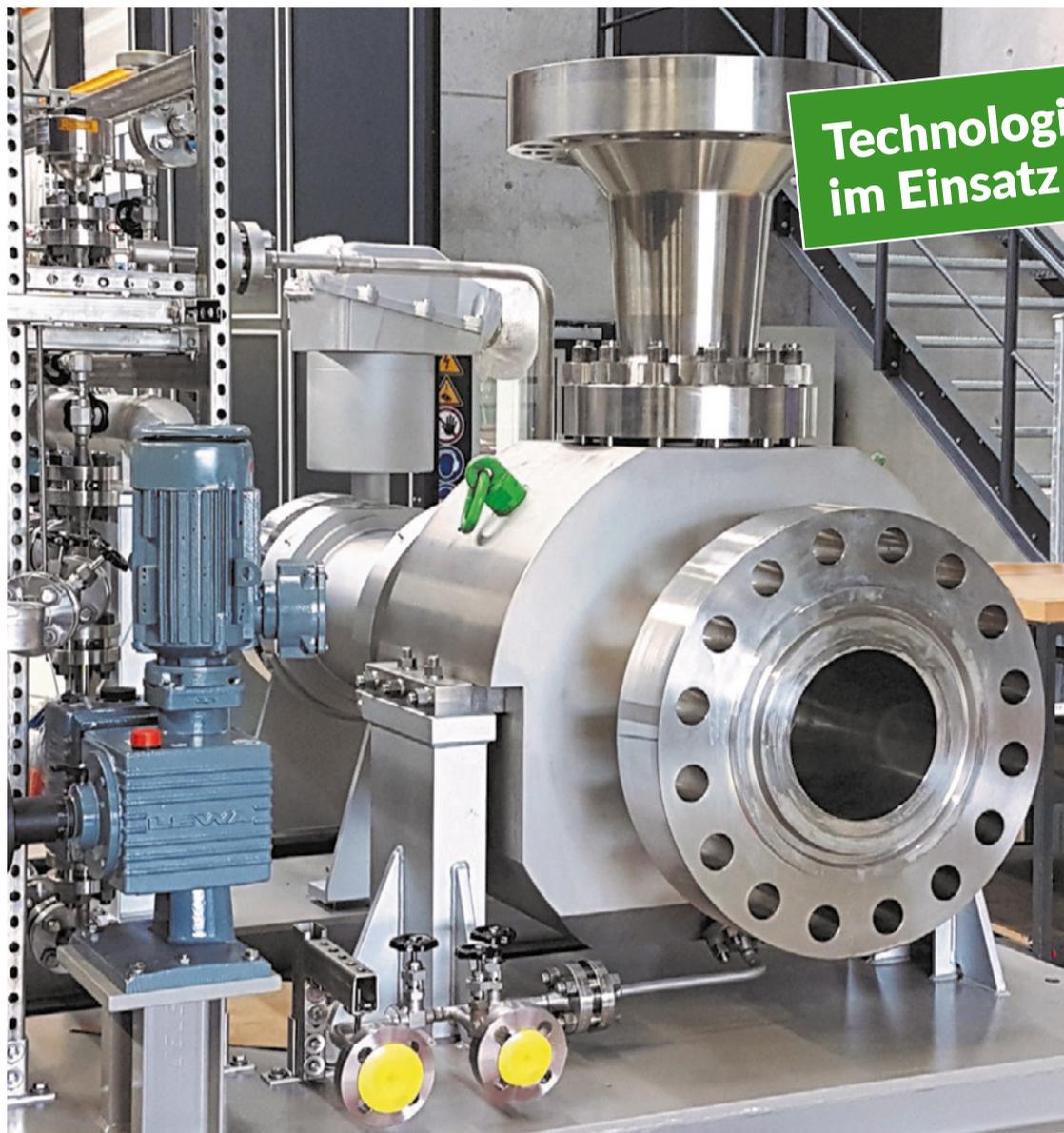
Leckagefreie Pumpenlösung in Hochdruckausführung

Herzstück der 10 Tonnen schweren Pumpenanlage ist eine Spaltrohrmotorpumpe in Hochdruckausführung des Typs CNKfH+D 300-500. Der wassergekühlte Motor der Pumpe nach API 685 verfügt über eine Wellenleistung von 185 kW. Sämtliche drucktragenden Teile wurden aus geschmiedeten Vollmaterialien gefertigt. Das Gehäuse besteht aus hochbeständigem SS 316 Ti Edelstahl und wurde mit 310 bar getestet. Bei einem Anlagendruck von 112 bar und der Betriebstemperatur von 405 Grad Celsius ist das integrierte, kompakte Aggregat für einen Nenndruck von 130 bar ausgelegt. Das Motorgehäuse dient neben dem Spaltrohr als zweite Dichthülle, was für eine leckagefreie sichere Pumpenlösung sorgt.

Verschleiß- und wartungsarmes Konstruktionsprinzip

Der konstruktionsbedingte Verzicht auf verschleißanfällige Bauteile wie Wellendichtungen, Kupplungen und Wälzlager reduziert den Wartungs- und Instandhaltungsaufwand und sorgt für eine längere Betriebsdauer. Für einen berührungs- und verschleißfreien Lauf der Rotoreinheit sorgt die HERMETIC Technologie „ZART®“ (Zero Axial and Radial Thrust). Diese basiert auf einem umfassenden Axialschubausgleich in Verbindung mit hydrodynamischen Gleitlagern. Während Entlastungsmechanismen in der Steuereinheit permanent die axiale Stellung der Pumpenwelle regeln, ermöglicht ein feiner Flüssigkeitsfilm zwischen rotierender und statischer Gleitlagerkomponente ein vollständiges „Schwimmen“ des Rotors.

Zur Überwachung des Axialschubausgleichs ist die Pumpe mit der HERMETIC Technologie „MAP“ ausgestattet. Die Rotorpositionsüberwachung erkennt das Auftreten kleinster Spielräume bei der Rotorbewegung und dient als eine Art Frühwarnsystem der Vorbeugung von unerwünschten Betriebszuständen und teuren Schadensfällen. Dank dieses hydraulischen Kräftegleichgewichts arbeitet die HERMETIC



Technologie
im Einsatz

Spaltrohrmotorpumpe in Hochdruckausführung

Pumpe ohne Radial- und Axialverschleiß und bietet Anlagenbetreibern dadurch wesentlich höhere Standzeiten.

Komplettsystem mit integrierter Mess- und Regeltechnik

Zur Sicherstellung einer hohen Verfügbarkeit und Langlebigkeit wurde die Spaltrohrmotorpumpe mit weiterer Mess- und Regeltechnik ausgestattet. Um möglichen Motor- und Lagerschäden vorzubeugen, gilt es bei diesem speziellen Prozess, Gasansammlungen, die sich aus dem Fördermedium lösen können, auf der Motorseite zu vermeiden. Über eine exakt auf die Anwendung abgestimmte Dosierpumpe wird ein feiner, gleichmäßiger Gegenstrom im Rotorraum erzeugt, der dies verhindert. Ein in die Anlagenüberwachung integrierter Füllstandsanzeiger zeigt an, ob der Kreislauf gasfrei ist.

Während eine Wärmesperre den Wärmeübergang vom Pumpen- zum Motorteil verhindert, sorgt ein externer Wärmetauscher für die Abführung der Motorverlustwärme. Zur Vermeidung von Überhitzung ist eine Temperaturüberwachung der Motorwicklung integriert. Ein weiterer Sensor überwacht die Temperatur des Motorkühlkreislaufs, was der Sicherstellung der Kühlleistung und der Funktionssicherheit dient. Weitere Komponenten wie Sicherheitsventile, ein aufwendiges Test- und Prüfverfahren sowie eine umfangreiche Dokumentation komplettieren den Lieferumfang zu einem höchst zuverlässigen System.

Ihr HERMETIC Ansprechpartner:
Alexander Waidmann
Verkauf · Spaltrohrmotorpumpen
Tel. +49 761 5830-226
waidmann.alexander@hermetic-pumpen.com

Expertise & weltweiter Service für die Öl- und Gasindustrie

Die dichtungslose Bauweise der HERMETIC Pumpe, umfangreiche Mess- und Regeltechnik sowie rigorose Tests und Prüfungen einschließlich Röntgenkontrollen, Vibrationstests und Ultraschallprüfungen, garantieren dem Anlagenbetreiber nicht nur eine sichere Pumpenlösung mit hoher Verfügbarkeit. Ausschlaggebend für die chinesische Raffinerie waren auch unser Know-how und unsere Erfahrung mit den komplexen Herausforderungen großer Anlagen der Öl- und Gasindustrie. Weltweit stellen HERMETIC Pumpen ihre Sicherheit und Leistungsfähigkeit in derzeit 15 Großraffinerien unter Beweis. Wichtig war dem Kunden auch unsere lokale Präsenz mit einem Joint Venture, Fertigungsstätten und Service-Niederlassungen in China und die Unterstützung durch unsere Experten vor Ort.

Zertifiziert für den Einsatz auf Schiffen

Unsere Spaltrohrmotorpumpen nach ‚Russian Maritime Register‘ erneut anerkannt



Die erneute Zulassung unserer Kältemittelpumpen nach dem „Russian Maritime Register of Shipping“ (RMRS) ist ein weiterer Schritt bei Ausbau unserer Marktposition auf dem russischen Markt. Die Zertifizierung für maritime Anwendungen erfolgte Ende 2018 und umfasst ein- und mehrstufige Spaltrohrmotorpumpen der Baureihen CNF und CAM.

Ein Großteil unserer Spaltrohrmotorpumpen entwickeln und fertigen wir für die Kälteindustrie. Bei den Fördermedien geht es meist um natürliche Kältemittel wie Ammoniak (NH₃) und Kohlendioxid (CO₂). Immer öfter sind unsere Spaltrohrmotorpumpen aber auch bei der Förderung von Wasser-Glykol-Gemischen gefragt. Grund sind die außergewöhnlich hohen Mean Time Between Failures (MTBF)-Werte und die damit verbundenen wirtschaftlichen Vorteile der Spaltrohrmotortechnologie von HERMETIC.

Sichere, wartungsfreie Technologie für maritime Anwendungen

Wie in Kältesystemen der Lebensmitteltechnologie und der Tiefkühlung ist auch beim Kältemittelpumpeneinsatz auf Schiffen eine extrem hohe Zuverlässigkeit gefordert. Typische Anwendungsfelder sind beispielsweise das schwimmende Kühl-

haus auf Fischtrawlern, wo ein Ausfall der Pumpen nicht toleriert werden kann. Die Vermeidung jeglicher dynamischer Dichtungen, wie beispielsweise Gleitringdichtungen und der berührungsfreie Lauf auf hydrodynamischen Gleitlagern erlaubt einen wartungsfreien Betrieb und hebt die durchschnittlichen Standzeiten von HERMETIC Pumpen enorm an. So werden beispielsweise mit der jüngsten Kältemittelpumpen-Baureihe, der HERMETIC LC Pumpe, die speziell für die Flüssigkeitskühlung entwickelt wurde, typische MTBF-Werte von 10⁵ Stunden erreicht. HERMETIC Pumpen werden in der Marineteknik auch für überhitztes Wasser, also Wasser mit Temperaturen über 100°C, eingesetzt und finden bei der Kühlung von Offshore-Windrädern Anwendung.

HERMETIC traditionell stark auf dem russischen Markt

HERMETIC ist in allen Spaltrohrmotoranwendungen traditionell stark auf dem russischen Markt vertreten. So liegen neben der RMRS-Zertifizierung auch die Zertifikate der russischen TR Richtlinie für Maschinen sowie für den Explosionsschutz vor. Einen Überblick zu den Zertifikaten erhalten Sie online unter www.hermetic-pumpen.com/de/downloads/zertifikate.

Star Pump Alliance zu Gast

HERMETIC richtet 2. SPA Member-Workshop in Gundelfingen aus

Das zweite Treffen der Star Pump Alliance-Mitglied-Unternehmen fand im Februar 2019 bei HERMETIC in Gundelfingen statt. Thema war die strategische Ausrichtung der Internetplattform www.starpumpalliance.com, die professionellen Anwendern gebündeltes Wissen rund um Pumpentechnologien zur Verfügung stellt. Gegenstand des Workshops

war unter anderem die Optimierung des SPA Pump Selectors. Im gewohnt konstruktiven Austausch entwickelten die Experten gemeinsam einen noch kundenfreundlicheren Einstieg in das innovative, herstellerübergreifende Auswahl-Tool, das Anwendern digitale Anfragen erleichtern soll. Mehr unter: www.starpumpalliance.com/pump-selector

Über die Star Pump Alliance (SPA)

Um die Möglichkeiten der Digitalisierung noch besser nutzen zu können, hat die HERMETIC-Pumpen GmbH 2018 gemeinsam mit zwei weiteren namhaften deutschen Pumpenherstellern die Star Pump Alliance GmbH gegründet. Auf der Internetplattform www.starpumpalliance.com erhalten Sie als professioneller Pumpenanwender in der Industrie Zugang zu bisher nicht verfügbarem Wissen über alle Pum-

pentchnologien. Mit Hilfe des „SPA-Selector“ können Sie online die für Ihren Anwendungsfall optimale Pumpentechnologie auswählen und Ihre Anfrage direkt an die teilnehmenden Hersteller absenden. Innerhalb von 48 Stunden erhalten Sie direkt ein Angebot oder werden durch die Hersteller kontaktiert.



Termine

Messen

HERMETIC ist auf zahlreichen Messen im In- und Ausland vertreten. Über Ihren Besuch freuen wir uns sehr. Wenn Sie ein persönliches Gespräch wünschen, nehmen Sie doch vorher bitte Kontakt mit uns auf:

messen@hermetic-pumpen.com

- PUMP SYMPOSIUM, Houston, USA
10.-12.09.2019
- ARGENTINA OIL & GAS, Buenos Aires, Argentina
23.-26.09.2019
- Intern. Rotating Equipment Conference, Wiesbaden, Germany
24.-25.09.2019
- RETA, Las Vegas, USA
08.-11.10.2019
- ADIPEC, Abu Dhabi, UAE
11.-14.11.2019

Schulungen

Mit unseren Schulungen machen wir Sie zum Pumpen-Experten. Ob Einsteiger oder Experte, ob Anlagenbetreiber, Projektierer oder Anlagenbauer. Wir passen unsere Schulungen Ihren Wünschen und Anforderungen an.

- Seminar S01, 10.10.2019
Die Spaltrohrmotorpumpe in der Anlage und Explosionsschutz von Spaltrohrmotorpumpen
- Seminar S02, 23.+24.10.2019
Instandhaltung von Spaltrohrmotorpumpen
- Seminar S11, 06.11.2019
The installed canned motor pump and explosion protection of canned motor pumps
- Seminar S21, 27.+28.11.2019
Maintenance of canned motor pumps

Mehr Informationen erhalten Sie unter: www.hermetic-pumpen.com/de/service/seminare. Dort finden Sie auch die Anmeldeunterlagen.

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte an: seminare@hermetic-pumpen.com

Impressum

Herausgeber und Redaktion

HERMETIC-Pumpen GmbH
Gewerbestr. 51
79194 Gundelfingen



Telefon: 0761 5830-220
Mail: hermetic360@hermetic-pumpen.com
Web: www.hermetic-pumpen.com

Verantwortlich für den Inhalt:
Herr Boris Sander, Herr Martin Hülse

Layout: aleithedesign | Manfred Aleithe
www.aleithedesign.de

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck oder elektronische Verbreitung nur nach Zustimmung des Herausgebers.