

**AUSZEICHNUNG FÜR HERMETIC-PUMPEN GMBH:
„BESTER KREISELPUMPENHERSTELLER DER
RUSSISCHEN ÖL- UND GASINDUSTRIE 2013“**

Die HERMETIC-Pumpen GmbH mit Sitz in Gundelfingen bei Freiburg wurde anlässlich der Betreiberkonferenz russischer Raffinerien NefteGasPererabotka als „Bester Kreiselpumpenhersteller der russischen Öl- und Gasindustrie 2013“ ausgezeichnet. Die Auszeichnung wurde dieser Tage in Moskau verliehen und ist das Ergebnis einer unabhängigen Befragung unter 60 russischen Raffinerien.

Die Anforderungen an Pumpen in der Raffinerietechnik sind hoch: Oft werden giftige oder gefährliche Medien gefördert. Der kleinste Funke könnte katastrophale Folgen haben. Deshalb gelten in dieser Branche höchste Sicherheitsansprüche, die in Normen und Regelwerken formuliert sind. In den Standards der API (American Petroleum Industrie) etwa werden die Anforderungen an leckfreie (hermetische) Pumpen, z. B. Spaltrohrmotorpumpen, genau beschrieben (API 685 Norm). Für Qualität, Sicherheit und lokale Kundenbetreuung haben russische Raffinerien HERMETIC nun ausgezeichnet.

Die Technologie der HERMETIC Spaltrohrmotorpumpen ist für Extrembedingungen konzipiert. Sie bietet besondere Sicherheit gegen jede Art von Austritt des geförderten Rohstoffes. Diese Technologie setzt sich zunehmend in den Raffinerien weltweit durch. Denn eine doppelte, hermetische Sicherheitshülle bietet zuverlässigen Schutz gegen ungewollte Leckage der Pumpen. Gleichzeitig fallen bei diesem seit Jahrzehnten bewährtem Konstruktionsprinzip Wellendichtungen, konventionelle Lager und Kupplungen ganz weg. Hohe Betriebssicherheit, kaum Verschleiß und damit hohe „Mean Time Between Repairs“ (MTBR) sind das Resultat.



Spaltrohrmotorpumpe nach API685, Typ CNPF 100x25x350

Mit den Baureihen der CNP (einstufige Hydrauliken nach API 610) und CAM (mehrstufige Hydrauliken) beliefert HERMETIC seit Jahrzehnten namhafte Raffinerien im In- und Ausland.

Insbesondere Russland mit seinen riesigen Ressourcen fossiler Energieträger ist ein großer, aber auch anspruchsvoller Markt. Es gelten spezielle Zertifizierungen (z. B. GOST R, Gospromnadzor, TR, Rostechnadzor etc.). Außerdem müssen extreme Bedingungen mit Außentemperaturen von bis zu Minus 60 °C und Betriebstemperaturen über 300 °C zuverlässig gemeistert werden. HERMETIC Pumpen kommen immer dann zum Einsatz, wenn herkömmliche Technologien an ihre Grenzen stoßen. Hohe Systemdrücke, starke Temperaturschwankungen, schwierigste Fördermedien – HERMETIC Pumpen sind für solche Extreme entwickelt worden.

Profil HERMETIC-Pumpen GmbH

Die HERMETIC-Pumpen GmbH mit Sitz in Gundelfingen bei Freiburg gehört im Bereich dichtungsloser Pumpen zu den weltweit führenden Herstellern. Das Unternehmen beschäftigt in Deutschland rund 440 Mitarbeiter.

HERMETIC Pumpen werden in der chemischen Industrie sowie in der Öl- und Gasindustrie eingesetzt. Aber auch in der industriellen Kältetechnik sowie in solarthermischen Kraftwerken sind HERMETIC Pumpen gefragt. Im Jahr 2012 lieferte HERMETIC die weltweit größte, leistungsstärkste Spaltrohrmotorpumpe. Bisher wurden allein über 200.000 HERMETIC Pumpen weltweit für schwierigste Förderaufgaben eingesetzt.

1866 gegründet und in Freiburg viele Jahre als LEDERLE Pumpen- und Maschinenfabrik ansässig, verlegte das international agierende Unternehmen seinen Sitz 1977 nach Gundelfingen bei Freiburg. Mit der Firma HERMETIC-Pumps Inc., USA verfügt das Unternehmen über ein eigenes Service- und Logistikzentrum in Nordamerika. Um die asiatisch-pazifischen Märkte abdecken zu können, hat HERMETIC ein Werk und Servicewerkstätten in China eröffnet. In über 50 Staaten steht ein flächendeckendes Beratungs- und Servicenetz für die Kundenbetreuung bereit.

Gundelfingen, Januar 2014

KONTAKT

Boris Sander
Leiter Produkt- und Applikationsmanagement
HERMETIC-Pumpen GmbH
Gewerbestraße 51
79194 Gundelfingen
phone +49 761 5830-311
sander.boris@hermetic-pumpen.com
www.hermetic-pumpen.com

