

**150 Jahre Firmengeschichte**

**International Rotating Equipment Conference 2016, Düsseldorf**

**Neue Produktions- und Werkshalle**

**Tandem Spaltrohrmotorpumpen im Einsatz in einem Ethan-Cracker**



**150 Jahre Firmengeschichte:**

**Technikgeschichte, Pioniergeist und innovative Pumpenlösungen**

Mehr über die [Firmengeschichte](#)

Firmengründer Wilhelm Lederle

Mit kostbarem Traubensaft fing alles an: Im Jahr 1866 entwickelte Wilhelm Lederle die erste Handweinpumpe. 150 Jahre später kann das Unternehmen, das inzwischen unter dem Namen „HERMETIC-Pumpen GmbH“ zu den weltweit führenden Herstellern dichtungloser Pumpen zählt, auf eine erfolgreiche Firmengeschichte zurückblicken. Auch heute dreht sich für HERMETIC alles um das Fördern wertvoller, kritischer und gefährlicher Flüssigkeiten mittels Pumpen – konstruiert nach dem hermetischen Prinzip und auf dem neuesten Stand der Technik.

**International Rotating Equipment Conference, Düsseldorf, Germany, 14.–15.09.2016**



Vortrag: Herr Christof Plum

Technology Updates (TU)

Mittwoch, 14. September 2016; 12:00 Uhr, Raum 1, TU-05

Thema: **HERMETIC „ZART®“ (Zero Axial and Radial Thrust)**

Vortrag: Herr Thomas Kopp

Liquified Gas

Mittwoch, 14. September 2016; 11:00 Uhr, Raum 14, Session 2 / 2-2

Thema: **Design and engineering of a large scale canned motor pump for supercritical ethylene pipeline application. Mechanical, hydraulic and thermodynamic aspects.**

Wir nehmen an der technischen Ausstellung teil: Sie finden uns auf Stand B13.

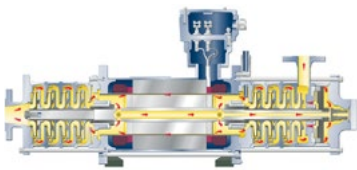
Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Mehr [Informationen](#)



**Neue Produktions- und Werkshalle:  
Bekanntnis zum Standort Gundelfingen**

HERMETIC trägt mit diesem Bauprojekt dem Jahrzentelangen Wachstum auf internationalen Märkten Rechnung. Mit dem Neubau vergrößert sich die Produktionsfläche, am Standort Gundelfingen, um 3500 Quadratmeter. Die Bauhöhe dieser imposanten Halle beträgt zwischen 10 und 16 Meter. In der nun neuen, fünften, Produktionshalle wird ein neues High-Tech-Testfeld eingerichtet mit welchem Pumpen mit bis zu 1,6 Megawatt Leistung getestet und geprüft werden können. Spezielle Krananlagen in der neuen Montagehalle erlauben das Handling und Produktion von Pumpen mit bis zu 30 Tonnen Gewicht und ausladenden Abmessungen. Einsatz finden diese großen HERMETIC Pumpen weltweit – etwa in der petrochemischen Industrie, bei der Düngemittelproduktion, aber auch für neue Pipelines zur Förderung von Flüssiggas. Der Hallenneubau beinhaltet neben einer Lackieranlage auch das neue Versand- und Logistikzentrum und bildet somit die Basis für einen optimierten Prozessablauf.



**Tandem Spaltrohrmotorpumpen im Einsatz in einem Ethan-Cracker**

HERMETIC-Pumpen GmbH liefert im Zuge der Modernisierung eines Ethan-Crackers zwei 12-stufige, wellendichtungslose Spaltrohrmotorpumpen der Baureihe CAM 32/6+6. In dieser petrochemischen Anlage wird die Grundstoffversorgung der konzerneigenen kunststoffherstellenden Unternehmen an dem integrierten Standort sichergestellt.

Mehr [Informationen](#)

Wir freuen uns, wenn Sie aus dem Newsletter praktische Hinweise und neue Ideen für Ihr Geschäft entnehmen können.

**Impressum**

HERMETIC-Pumpen GmbH

Gewerbestr. 51 · D-79194 Gundelfingen

phone +49 761 5830-0 · fax +49 761 5830-280

hermetic@hermetic-pumpen.com · www.hermetic-pumpen.com

Geschäftsführer: Nicolaus Krämer (CEO, CCO), Christiane Krämer (CFO), Christian Dahlke (COO), Dr. Roland Krämer (CTO)

Umsatzsteueridentnummer: DE 142212033 · Registergericht Freiburg HRB 365